







## Leistungsstarker Standardbohrer, abgedreht

- ► Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Zerspanungsleistung
- Lange Standzeit
- Hohe Bruchsicherheit auch nach mehrmaligem Nachschleifen
- Der reduzierte Schaft ermöglicht die Aufnahme auch in kleineren Bohrfutter-Durchmessern

► Für normale Bohrarbeiten in allgemein üblichen Werkstoffen, für Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Sphäroguss, Graphit, Bronze, Messing zäh, Aluminium kurzspanend bis 900 N/mm²

Material Spitzenanschliff Spitzenwinkel

HSS-R Kegelmantel 118°

Ausspitzung Kerndicke Zugfestigkeit Kernanstieg

Ohne Normal 900 N/mm<sup>2</sup> Normal

Seitenspanwinkel (Spiralwinkel) Übrige Konstruktionsmerkmale

Normal

DIN 1414

Ø mm	L1 mm	L2 mm	SD mm	
10,0	133	87	8	-
10,5	133	87	10	
11,0	142	94	10	
11,5	142	94	10	
12,0	151	101	10	
12,5	151	101	10	
13,0	151	101	10	
13,5	160	108	10	
14,0	160	108	10	
14,5	169	114	10	
15,0	169	114	10	
15,5	178	120	10	

Ø mm	L1 mm	L2 mm	SD mm
16,0	178	120	10
16,5	184	125	13
17,0	184	125	13
17,5	191	130	13
18,0	191	130	13
18,5	198	135	13
19,0	198	135	13
19,5	205	140	13
20,0	205	140	13
20,5	214	145	13
21,0	214	145	13
21,5	219	150	13

Ø mm	L1 mm	L2 mm	SD mm
22,0	219	150	13
22,5	221	155	13
23,0	221	155	13
23,5	230	155	13
24,0	246	160	13
24,5	246	160	13
25,0	246	160	13